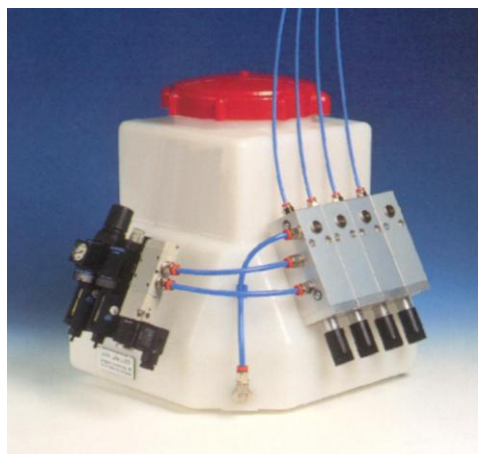


Spraysmörjning är en metod som utvecklats under de sista åren, borta är de stora problemen med oljedimma i lokalerna. Detta tack vare ny utvecklade system där pumpar och dysor är helt nyutvecklade.



Ovan: Basenhet i detta fall utrustad med 4 pumpar

Fördelar: Ett prisvärt alternativ till Valssmörjning, kan byggas in på just rätt ställe, för att tex punktsmörja på exakt den yta man vill smörja tex en dragyta.

Individuell inställning av varje dysa.

Tekniska data basenhet:

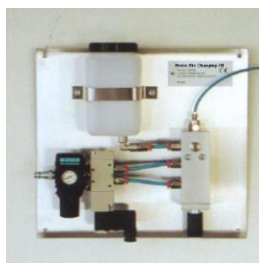
Pump(ar) max slag 12st/sek
 Angiven volym/slag 0-1.0 cm³
 Standard 16 liters smörjbehållare
 Graderad skala för inställning av smörjmängd

Tillbehör:

Timerenhet , används vid långa matningar eller rullformning, för att reglera pumpfrekvensen oberoende av övrig utrustning.



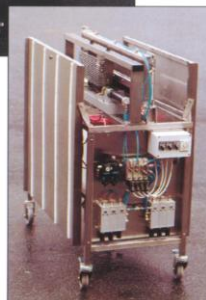
Ovan: Munstycken finns i en mängd variationer se lista nedan.



Ovan: Punktsmörjnings enhet mycket praktiskt vid smörjning av tex. en gängtapp i ett vtg eller en stans/dyna/dragyta.



B900 ämnessmörjare är försedd med fällbara in- och utmatningsbord samt sväng- och låsbara hjul. Detta gör enheten flexibel och snabb att sätta i produktion.



Ämnessmörjare: Insmörjning av ämnen vid manuell pressmatning är ofta ett stort problem. Med en ämnessmörjare ökar man inte bara produktionsstakten, utan sparar även smörjmedel, samt möjlighet att välja vilken sida av plåten som skall smörjas.

Manuell smörjvagn: Används med fördel till :

- Smörjning vid småserie tillverkning av detaljer vid tex pressar.
- Att smörja vtg ,som komplement till övrig smörjning i transfer utrustningar.
- För applicering av rostskyddsmedel eller andra kemikalier inom industrin.



Munstycke, typ	Ref no.	Beskrivning
Flat stråle 110°	1618	Teoretisk träffbild på 150 mm avstånd – 350 mm bred. Detta munstycke används vanligtvis i smörjkåpor.
Flat stråle 80°	1622	Teoretisk träffbild på 150 mm avstånd – 240 mm bred. Detta munstycke används för smörjkåpor till smala band och för direktsmörjning av pressverktyg.
Flat stråle 65°	1624	Teoretisk träffbild på 150 mm avstånd – 180 mm bred. För direkt smörjning.
Flat stråle 40°	1630	Teoretisk träffbild på 150 mm avstånd – 120 mm bred. För direkt smörjning.
Solid stråle (0°)	1658	För gängtappar och andra mindre träfftyper där koncentrerad smörjning efterfrågas.
Solid stråle (0°)	1690	Specialmunstycke, ytterdia. endast 5 mm. För direkt inbyggnad, t.ex. i pressverktyg.
Ihålig kon	1656	Sprutvinkel 70°. För direktsmörjning.
Ihålig kon, vidvinkel	1660	Sprutvinkel 130°. För smörjning i rör eller liknande applikationer.
Fylld kon	1654	Sprutvinkel 55°. För direktsmörjning.

Alla munstycksinsatser förutom typ 1690 är sinsemellan utbytbara.